



# GIVI MISURE

Apparecchi e sistemi di misura e controllo

MERIT ME 510

VISUALIZZATORI • DIGITAL READOUTS • DIGITALE POSITIONSANZEIGEN • VISUALISATEURS





# caratteristiche

Prodotto  
Product  
Produkt  
Produit



Il visualizzatore **\_\_\_MERIT ME 510** risolve, in abbinamento ad opportuni trasduttori (encoder o righe ottiche), tutti i problemi legati al conteggio ed alla visualizzazione di misure di lunghezza o spessore, nonché di numero di pezzi lavorati, che si possono presentare su ogni tipo di macchina operatrice.

Il **\_\_\_MERIT ME 510** visualizza sino ad un massimo di 6 cifre, con punto decimale posizionabile secondo necessità.

Il salvataggio dei dati allo spegnimento dello strumento è assicurato su memoria riscrivibile interna e non è quindi necessaria alcuna batteria tampone. Si può impostare un fattore correttivo degli impulsi in ingresso per ottenere una visualizzazione sempre coincidente con le movimentazioni effettive della macchina.

I trasduttori abbinabili possono essere un encoder incrementale, rotativo o lineare (riga ottica).

Le possibilità applicative sono le più diverse: oltre che su tutte le macchine che effettuano tagli o lavorazioni a misura predefinita, il **\_\_\_MERIT ME 510** può trovare altri impieghi in vari settori, da quello alimentare (es. macchine per pastifici per determinare la quantità di prodotto da lavorare), al settore del legno (es. macchine levigatrici per controllare lo spessore del pannello), dalla lamiera (es. presse per visualizzare la posizione della mazza, oppure calandre per indicare la distanza tra i rulli), al vetro (es. molatrici per verifiche spessore), dal marmo (es. lucidacoste per premettere l'intervento di una testa), al tessile (es. macchine per finissaggio per conteggio metri con parziale e totale).

Die Positions- und Messwertanzeige **\_\_\_MERIT ME 510** ist ein Auswerte- und Anzeigerät für Längen- und Winkelmeßgeräte.

Sie kann als Positionsanzeige an konventionellen Werkzeugmaschinen oder für die Messwertfassung im Betrieb eingesetzt werden. Die **\_\_\_MERIT ME 510** verfügt über anwendungsspezifische Funktionen (siehe Standardfunktionen) sowie optional über einen Datenausgang für die Weiterverarbeitung oder zum Ausdruck der Meßwerte. An die **\_\_\_MERIT ME 510** läßt sich ein Meßgerät (z.B. Messtaster zur elektronischen Längen- oder Dickenmessung, ein lineares Messsystem für einfache Positionierungen oder auch Drehgeber und Winkelmeßgeräte zur Winkelanzeige) anschließen.

Mit ihren Schaltein- und -ausgängen ist auch ein Einsatz für einfache Automatisierungsaufgaben möglich.

Im Display können bis zu 6 Ziffern (inkl. Dezimalpunkt) dargestellt werden.

Bei einem linearen Längenmesssystem wird der max. darstellbare Verfahrweg durch die gewünschte Auflösung bestimmt (z.B. eine Auflösung von 5 µm hat im Display die Darstellung 999.995 zur Folge, das entspricht einem maximalen Verfahrweg von 999.995 mm).

Vielfältige Einsatzmöglichkeiten findet die **\_\_\_MERIT ME 510** in der Nahrungsmittelindustrie, Automatisierungsaufgaben, Holz-, Metall-, Glas-, Marmor-, Steinbearbeitung und vieles mehr.



Associé à des transducteurs appropriés (encodeurs ou règles optique), le visualisateur **\_\_\_MERIT ME 510** résoud tous les problèmes liés au comptage et à l'affichage de mesures de longueur ou d'épaisseur, ainsi que du nombre de pièces travaillées, qui peuvent se présenter sur tous les types de machines.

Le **\_\_\_MERIT ME 510** affiche un maximum de 6 chiffres, avec un point décimal déplaçable selon les besoins. La sauvegarde des données quand on éteint l'instrument est assuré par une mémoire réinscriptible interne et n'exige donc aucune pile tampon.

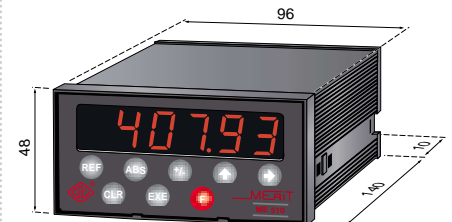
On peut introduire un facteur de correction des impulsions en entrée pour avoir un affichage qui coïncide toujours avec les déplacements effectifs de la machine.

Les transducteurs utilisables avec l'instrument peuvent être un encodeur incrémental, rotatif ou linéaire (règle optique). Les possibilités opérationnelles sont les plus variées: outre toutes les machines de coupe ou de travail à mesure prédéfinie, le **\_\_\_MERIT ME 510** peut être aussi employé dans différents secteurs comme l'alimentaire (ex. machines pour la fabrication de pâtes alimentaires pour déterminer la quantité de produit à produire), le secteur du bois (ex. polisseuses pour contrôler l'épaisseur du panneau), de la tôle (ex. presse pour afficher la position du maillet, ou calandres pour indiquer la distance entre les rouleaux), du verre (ex. meuleuses pour la vérification de l'épaisseur), du marbre (ex. polissoir pour programmer l'intervention d'une tête), du textile (ex. machines de finition pour compter les mètres avec partiel et total).

## DIMENSIONI • DIMENSIONS • ABMESSUNGEN • DIMENSIONS

SCR 3923 / ISA 2320

ME 510



# features Eigenschaften caractéristiques

Combined to appropriate transducers (rotary encoders or linear scales), the **MERIT ME 510** solves all problems tied to counting and displaying of length or thickness measures, as well as of machined pieces number, which can arise on any type of manufacturing machine. The **MERIT ME 510** displays up to a maximum of 6 figures, with decimal point which can be set according to the need. Data saving at instrument turning off is assured on internal re-writable memory and no buffer battery is therefore required. A correcting factor of the input pulses can be set to obtain the display always matching the actual movements of the machine. Combinable transducers can be: an incremental rotary or linear encoder (linear scale).

The **MERIT ME 510** offers several different application possibilities: in addition to all machines performing cuttings or machining at a preset size, the ME510 can be applied in various sectors, from the food sector (e.g. machines for pasta plants to predetermine the quantity of product to work), to the wood sector (e.g. honing machines to check the panel thickness), from steel sheets (e.g. presses to display the ram position or benders to indicate distance between rollers), to the glass (e.g. grinding machines for thickness control), marble (e.g. edge polisher to preset the operation of one head), to the fabric sector (e.g. finishing machines for meter counting with total and partial count).

MERIT ME 510	
Modello - Model - Modell - Modèle	MERIT ME 510 1 Asse - Axis - Achse - Axes
Asse - Display Anzeige - Afficheur	6 digit ad alta efficienza - High efficiency Mit hoher Helligkeit - Par led haute luminosité <span style="float: right;">H= 17mm</span>
Segnali - Signals Signal - Signaux	Due onde quadre sfasate 90° ± 5° Two square waves out of phase 90° ± 5° Zwei Rechtecksignale Phasenverschoben 90° ± 5° Deux ondes carrées déphasées de 90° ± 5° <span style="float: right;">05Vdc 0 - or - oder - ou 12Vdc</span>
Zero riga - Scale zero reference Referenzpunkt-Signal - Ligne zéro	Ingresso segnale di riferimento - Zero ref. signal input Eingang Referenzpunkt-Signal - Entrée signal de référence
Frequenza - Frequency Frequenz - Fréquence	Max 250 KHz
Risoluzione lineare - Linear resolution Lineare Auflösung - Résolution linéaire	100-50-20-10-5-2-1 µm
Risoluzione angolare - Angular resolution Winkel Auflösung - Résolution angulaire	1°-0.5°-0.2°-0.1°-0.05°-0.02°-0.01°
Memoria - Memory Speicher - Mémoire	Mantenimento dati su memoria permanente - Data storage on permanent memory Datenspeicher - Maintien des données dans une mémoire permanente
Alimentazione - Power supply Energieversorgung - Alimentation	Standard <span style="float: right;">220Vac ± 10% 50/60 Hz</span> Opzionale - On request - auf Anfrage - Optionelle <span style="float: right;">110Vac 60Hz - 24Vac 50/60 Hz</span>
Assorbimento - Current Consumption Spannung - Absorption	30mA (230Vac) - 300mA (24Vac)
Uscite (opzionale) - Outputs (optional) Ausgänge (optional) - Sorties (optionnel)	2 uscite relè NA - 1 max 3A - V max 250Vac - 2 relay output NA - 1 max 3A - V max 250Vac 2 Relay Ausgänge NA - 1 max. 3 A - V max. 250Vac - 2 sorties relais NA - 1 max 3A - V max 250Vax
Ingressi - Inputs - Eingänge - Entrées	2 ingressi ausiliari - 2 auxiliary inputs - Siehe Rückseite - A boîte à bornes amovible
Connessioni - Connections Ausgänge - Connexions	A morsettiera estraibile - By extractable terminal board 2 zusätzliche Eingänge - 2 enreées auxiliaires
Dimensioni - Dimensions Abmaße (H x B x T) - Dimensions	Frontale: 48x96 mm - profondità 140 mm - Front panel: 48x96 mm - depth 140 mm 48 x 96 x 140 mm - Frontales 48x96 mm - profondeur 140 mm
Temperatura - Temperature Temperatur - Température	Esercizio - Operating - In Funktion - Fonctionnement <span style="float: right;">0° - 50°C</span> Stoccaggio - Storage - Lagerhaltung - Stockage <span style="float: right;">-20° - 70°C</span>
Peso - Weight - Gewicht - Poids	~ 450 g

## COLLEGAMENTI • CONNECTIONS • KABELLEINGÄNGE • CONNEXIONS

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
ALIM	ALIM	C1	NA1	C2	NA2	V+	GND	CRL QUOTA	/	B	A	Z

## CODICE ORDINAZIONE • ORDERING CODE • BESTELLNUMMER • CODE DE COMMANDE

Esempio - Example  
Beispiel - Exemple

**VIS. ME510 230/12V RIS. 1 UR-2**

Prodotto - Product Produkt - Produit	Modello - Model Modell - Modèle	Alimentazione - Power supply Spannung - Alimentation	Segnali - Signal Signal - Signaux	Risoluzione - Resolution Auflösung - Résolution	Opzioni - Optional Optional - Options
<b>VIS.</b>	<b>ME 510</b>	<b>230</b>	<b>12V</b>	<b>RIS. 1</b>	<b>UR-2</b>
		110 - 24	5V	100-50-20-10-5-2-1	US-232

## FUNZIONI PRINCIPALI • MAIN FUNCTIONS STANDARD FUNKTIONEN • FONCTIONS PRINCIPALES

- REF** **RIFERIMENTO DI ZERO RIGA**  
Scale zero reference-Referenz-Nullpunkt  
Référence zéro.
- ABS** **CONTEGGIO ABS/INC**  
Abs/Inc. counting-Abs/Inc. Umschaltung - Comptage Abs/Inc.
- CLR** **RESET/PRESET DI UNA QUOTA**  
Reset/Preset of a quota - Reset/Preset Funktion  
Remise à zéro/Préaffichage d'une cote.
- CLR** **RESET QUOTA SUL RIFERIMENTO**  
Quota reset on the reference - Wert zurucksetzen auf  
referenzpunkt - Remise à zéro sur la référence zéro.
- F 00** **CANCELLAZIONE MEMORIA**  
Memory clearing-Speicher Löschen - Effacement mémoire.
- F 11** **CONVERSIONE MM/INCH**  
MM/INCH conversion-MM/Inch Umschaltung  
Conversion mm/pouce.
- F 15** **CENTRO PEZZO**  
Midpoint calculation-Mittelpunkt-Berechnung  
Centre pièce.
- F 22** **INVERSIONE SENSO DI CONTEGGIO**  
Reversing of counting direction-Zählrichtungsumkehrung  
Inversion du sens de comptage.
- F 24** **DISABILITA RIFERIMENTO DI ZERO RIGA**  
Disabling of scale zero reference  
Referenz-Nullpunkt aktivieren  
Désactive la référence zéro.
- F 25** **MODALITÀ DI CONTEGGIO**  
Counting mode-Zählmodus-Modalité de comptage.
- F 30** **CORREZIONE LINEARE**  
Linear correction-Lineare Fehlerkorrektur  
Correction linéaire.
- F 38** **LETTURA ANGOLARE**  
Angular reading-Winkelanzeige-Lecture angulaire.
- F 40** **ATTIVAZIONE USCITE RELÉ (OPZIONALE)**  
Relay output activation (optional)  
Relais ausgang aktivieren (optional)  
Activation sortie relais (optionnel).
- F 42** **IMP. QUOTE DI INTERVENTO (OPZIONALE)**  
Setting of relay quota (optional)  
Relais wert setzen (optional)  
Introduction des seuils relais (optionnel).

## OPZIONI • OPTIONALS • OPTIONEN • OPTIONS

<b>UR-2</b>	<b>US-232</b>
<b>USCITE RELÉ A STATO LOGICO</b> 2 Relay outputs-2 Relais Ausgänge Sorties relais à état logique.	<b>USCITA SERIALE RS 232</b> Serial output RS 232-RS 232 Schnittstelle Sortie série RS 232.



## GIVI MISURE

Apparecchi e sistemi di misura e controllo

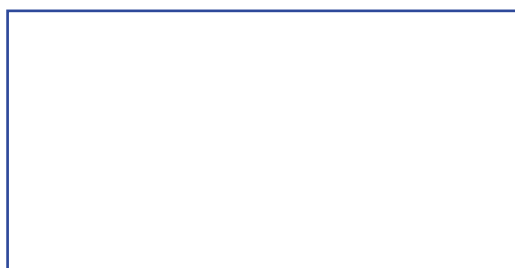
Givi Misure S.r.l.

Via Assunta, 57 - 20054 Nova Milanese (MI) - Italy

Tel. : +39 0362.36.61.26 - Fax: +39 0362.36.68.76

<http://www.givimisure.it>

E-mail: [givi@givimisure.it](mailto:givi@givimisure.it)



**SINCERT**



Cert - 01888-97